

TD TECNODAM



CATALOGO 2016

LASTRE IN GOMMA



TECNOLOGIA AL SERVIZIO DEL CLIENTE

- INDICE -

LASTRA IN SILICONE COLORATA RAL 6027	Pag. 2
LASTRA IN SILICONE COLORATA	Pag. 3
LASTRA IN SILICONE TRASPARENTE	Pag. 4
LASTRA IN SILICONE TRASPARENTE AD ALTA LACERAZIONE	Pag. 5
LASTRA IN SILICONE COLORATA	Pag. 6
LASTRA IN SILICONE TRASPARENTE	Pag. 7
LASTRA IN SILICONE PER ALTE TEMPERATURE 60 SHA	Pag. 8
LASTRA IN SILICONE TRASPARENTE ALIMENTARE	Pag. 9

LASTRE IN GOMMA

SCHEDA DATI TECNICI E CARATTERISTICHE

Tecnodam

Lastra in Silicone Colorata Ral 6027

Polimero

Applicazione

VMQ (SILICONE)

SILICONICA

CARATTERISTICHE

UNITA' DI MISURA

METODO DI PROVA

VAL

TOLLERANZA

DUREZZA (H):

Sh.A3

ASTM D 2240

52

± 5

CARICO DI ROTTURA (CR)

MPa

ASTM D 412C

8

min.

ALLUNGAMENTO A ROTTURA (AR)

%

ASTM D 412C

700

min.

RESISTENZA ALLA LACERAZIONE

N/mm (.)

ASTM D 624B

30

min.

RESISTENZA ALL'ABRASIONE

mm3

DIN 53516

PESO SPECIFICO

g/cm3

DIN 53479

1,15

± 0,03

INVECCHIAMENTO

Δ H

Sh.A3

10

In: Aria

Δ CR

%

ASTM D 573

-15

Per: 72h

Δ AR

%

-30

A: 180 °C

Δ V

%

INVECCHIAMENTO

Δ H

Sh.A3

OK

In: Ozono

Δ CR

%

ASTM D 1149

OK

Per: 70h

Δ AR

%

A: 30 °C -100 pphm- all. 50

Δ V

%

TEMPERATURE DI ESERCIZIO

In: Aria

°C

ASTM D 573

min:

-50

max:

+200

In: Olio

°C

ASTM D 471

min:

max:

In: Acqua

°C

ASTM D 471

min:

max:

+70

CARATTERISTICHE GENERALI

Elasticità

Compressione

Abrasione

Fiamma

Carburanti

Ozono

BUONO

ECCELLENTE

NON IDONEO

BUONO

NON IDONEO

ECCELLENTE



LASTRE IN GOMMA

SCHEDA DATI TECNICI E CARATTERISTICHE

Tecnodam

Lastra in Silicone Colorata

Polimero

VMQ (SILICONE)

Applicazione

SILICONICA

CARATTERISTICHE

UNITA' DI MISURA

METODO DI PROVA

VAL

TOLLERANZA

DUREZZA (H):

Sh.A3

ASTM D 2240

60

± 5

CARICO DI ROTTURA (CR)

MPa

ASTM D 412C

8

min.

ALLUNGAMENTO A ROTTURA (AR)

%

ASTM D 412C

350

min.

RESISTENZA ALLA LACERAZIONE

N/mm (.)

ASTM D 624B

15

min.

RESISTENZA ALL'ABRASIONE

mm3

DIN 53516

PESO SPECIFICO

g/cm3

DIN 53479

1,18

± 0,03

INVECCHIAMENTO

Δ H

Sh.A3

10

In: Aria

Δ CR

%

ASTM D 573

-15

Per: 72h

Δ AR

%

-30

A: 180 °C

Δ V

%

INVECCHIAMENTO

Δ H

Sh.A3

In: Ozono

Δ CR

%

ASTM D 1149

OK

Per: 70h

Δ AR

%

A: 30 °C -100 pphm- all. 50

Δ V

%

TEMPERATURE DI ESERCIZIO

In: Aria

°C

ASTM D 573

min:

-50

max:

+200

In: Olio

°C

ASTM D 471

min:

max:

In: Acqua

°C

ASTM D 471

min:

max:

+70

CARATTERISTICHE GENERALI

Elasticità

Compressione

Abrasione

Fiamma

Carburanti

Ozono

BUONO

ECCELLENTE

NON IDONEO

BUONO

NON IDONEO

ECCELLENTE



LASTRE IN GOMMA

SCHEDA DATI TECNICI E CARATTERISTICHE

Tecnodam

Lastra in Silicone Trasparente

Polimero

VMQ (SILICONE)

Applicazione

SILICONICA

CARATTERISTICHE

UNITA' DI MISURA

METODO DI PROVA

VAL

TOLLERANZA

DUREZZA (H):

Sh.A3

ASTM D 2240

60

± 5

CARICO DI ROTTURA (CR)

MPa

ASTM D 412C

7

min.

ALLUNGAMENTO A ROTTURA (AR)

%

ASTM D 412C

300

min.

RESISTENZA ALLA LACERAZIONE

N/mm (.)

ASTM D 624B

15

min.

RESISTENZA ALL'ABRASIONE

mm3

DIN 53516

PESO SPECIFICO

g/cm3

DIN 53479

1,16

± 0,03

INVECCHIAMENTO

Δ H

Sh.A3

10

In: Aria

Δ CR

%

ASTM D 573

-15

Per: 72h

Δ AR

%

-30

A: 180 °C

Δ V

%

INVECCHIAMENTO

Δ H

Sh.A3

In: Ozono

Δ CR

%

ASTM D 1149

OK

Per: 70h

Δ AR

%

A: 30 °C -100 pphm- all. 50

Δ V

%

TEMPERATURE DI ESERCIZIO

In: Aria

°C

ASTM D 573

min:

-50

max:

+200

In: Olio

°C

ASTM D 471

min:

max:

In: Acqua

°C

ASTM D 471

min:

max:

+70

CARATTERISTICHE GENERALI

Elasticità

Compressione

Abrasione

Fiamma

Carburanti

Ozono

BUONO

ECCELLENTE

SCARSO

BUONO

NON IDONEO

ECCELLENTE



LASTRE IN GOMMA

SCHEDA DATI TECNICI E CARATTERISTICHE

Tecnodam

Lastra in Silicone Trasparente Ad Alta Lac

Polimero

Applicazione

VMQ (SILICONE)

SILICONICA

CARATTERISTICHE

UNITA' DI MISURA

METODO DI PROVA

VAL

TOLLERANZA

DUREZZA (H):

Sh.A3

ASTM D 2240

50

± 5

CARICO DI ROTTURA (CR)

MPa

ASTM D 412C

9

min.

ALLUNGAMENTO A ROTTURA (AR)

%

ASTM D 412C

600

min.

RESISTENZA ALLA LACERAZIONE

N/mm (.)

ASTM D 624B

30

min.

RESISTENZA ALL'ABRASIONE

mm3

DIN 53516

PESO SPECIFICO

g/cm3

DIN 53479

1,18

± 0,03

INVECCHIAMENTO

Δ H

Sh.A3

In: Ozono

Δ CR

%

ASTM D 1149

OK

Per: 70h

Δ AR

%

A: 30 °C - 100 pphm- all. 50

Δ V

%

TEMPERATURE DI ESERCIZIO

In: Aria

°C

ASTM D 573

min:

-50

max:

+200

In: Olio

°C

ASTM D 471

min:

max:

In: Acqua

°C

ASTM D 471

min:

max:

+70

CARATTERISTICHE GENERALI

Elasticità

Compressione

Abrasione

Fiamma

Carburanti

Ozono

BUONO/SCARSO

BUONO

SCARSO

BUONO

NON IDONEO

ECCELLENTE



LASTRE IN GOMMA

SCHEDA DATI TECNICI E CARATTERISTICHE

Tecnodam

Lastra in Silicone Colorata

Polimero

VMQ (SILICONE)

Applicazione

SILICONICA

CARATTERISTICHE

UNITA' DI MISURA

METODO DI PROVA

VAL

TOLLERANZA

DUREZZA (H):

Sh.A3

ASTM D 2240

60

± 5

CARICO DI ROTTURA (CR)

MPa

ASTM D 412C

8

min.

ALLUNGAMENTO A ROTTURA (AR)

%

ASTM D 412C

350

min.

RESISTENZA ALLA LACERAZIONE

N/mm (.)

ASTM D 624B

15

min.

RESISTENZA ALL'ABRASIONE

mm3

DIN 53516

PESO SPECIFICO

g/cm3

DIN 53479

1,18

± 0,03

INVECCHIAMENTO

Δ H

Sh.A3

10

In: Aria

Δ CR

%

ASTM D 573

-15

Per: 72h

Δ AR

%

-30

A: 180 °C

Δ V

%

INVECCHIAMENTO

Δ H

Sh.A3

In: Ozono

Δ CR

%

ASTM D 1149

OK

Per: 70h

Δ AR

%

A: 30 °C -100 pphm- all. 50

Δ V

%

TEMPERATURE DI ESERCIZIO

In: Aria

°C

ASTM D 573

min:

-50

max:

+200

In: Olio

°C

ASTM D 471

min:

max:

In: Acqua

°C

ASTM D 471

min:

max:

+70

CARATTERISTICHE GENERALI

Elasticità

Compressione

Abrasione

Fiamma

Carburanti

Ozono

BUONO/SCARSO

BUONO

SCARSO

BUONO

NON IDONEO

ECCELLENTE



LASTRE IN GOMMA

SCHEDA DATI TECNICI E CARATTERISTICHE

Tecnodam

Lastra in Silicone Trasparente

Polimero

VMQ (SILICONE)

Applicazione

SILICONICA

CARATTERISTICHE

UNITA' DI MISURA

METODO DI PROVA

VAL

TOLLERANZA

DUREZZA (H):

Sh.A3

ASTM D 2240

60

± 5

CARICO DI ROTTURA (CR)

MPa

ASTM D 412C

8

min.

ALLUNGAMENTO A ROTTURA (AR)

%

ASTM D 412C

350

min.

RESISTENZA ALLA LACERAZIONE

N/mm (.)

ASTM D 624B

15

min.

RESISTENZA ALL'ABRASIONE

mm3

DIN 53516

PESO SPECIFICO

g/cm3

DIN 53479

1,18

± 0,03

INVECCHIAMENTO

Δ H

Sh.A3

10

In: Aria

Δ CR

%

ASTM D 573

-15

Per: 72h

Δ AR

%

-30

A: 180 °C

Δ V

%

INVECCHIAMENTO

Δ H

Sh.A3

In: Ozono

Δ CR

%

ASTM D 1149

OK

Per: 70h

Δ AR

%

A: 30 °C -100 pphm- all. 50

Δ V

%

TEMPERATURE DI ESERCIZIO

In: Aria

°C

ASTM D 573

min:

-50

max:

+200

In: Olio

°C

ASTM D 471

min:

max:

In: Acqua

°C

ASTM D 471

min:

max:

+70

CARATTERISTICHE GENERALI

Elasticità

Compressione

Abrasione

Fiamma

Carburanti

Ozono

BUONO/SCARSO

BUONO

SCARSO

BUONO

NON IDONEO

ECCELLENTE



LASTRE IN GOMMA

SCHEDA DATI TECNICI E CARATTERISTICHE

Tecnodam

Lastra in Silicone Per Alte Temperature 60 ShA

Polimero

VMQ (SILICONE)

Applicazione

SILICONICA

CARATTERISTICHE

UNITA' DI MISURA

METODO DI PROVA

VAL

TOLLERANZA

DUREZZA (H):

Sh.A3

ASTM D 2240

60

± 5

CARICO DI ROTTURA (CR)

MPa

ASTM D 412C

7

min.

ALLUNGAMENTO A ROTTURA (AR)

%

ASTM D 412C

300

min.

RESISTENZA ALLA LACERAZIONE

N/mm (.)

ASTM D 624B

15

min.

RESISTENZA ALL'ABRASIONE

mm3

DIN 53516

PESO SPECIFICO

g/cm3

DIN 53479

1,16

± 0,03

INVECCHIAMENTO

Δ H

Sh.A3

10

In: Aria

Δ CR

%

ASTM D 573

-15

Per: 72h

Δ AR

%

-30

A: 200 °C

Δ V

%

INVECCHIAMENTO

Δ H

Sh.A3

In: Ozono

Δ CR

%

ASTM D 1149

OK

Per: 70h

Δ AR

%

A: 30 °C - 100 pphm- all. 50

Δ V

%

TEMPERATURE DI ESERCIZIO

In: Aria

°C

ASTM D 573

min:

-50

max:

+250

In: Olio

°C

ASTM D 471

min:

max:

In: Acqua

°C

ASTM D 471

min:

max:

+70

CARATTERISTICHE GENERALI

Elasticità

Compressione

Abrasione

Fiamma

Carburanti

Ozono

BUONO/SCARSO

BUONO

NON IDONEO

BUONO

NON IDONEO

ECCELLENTE



LASTRE IN GOMMA

SCHEDA DATI TECNICI E CARATTERISTICHE

Tecnodam

Lastra in Silicone Trasparente Alimentare

Polimero

Applicazione

VMQ (SILICONE)

SILICONICA

CARATTERISTICHE

UNITA' DI MISURA

METODO DI PROVA

VAL

TOLLERANZA

DUREZZA (H):

Sh.A3

ASTM D 2240

60

± 5

CARICO DI ROTTURA (CR)

MPa

ASTM D 412C

8

min.

ALLUNGAMENTO A ROTTURA (AR)

%

ASTM D 412C

350

min.

RESISTENZA ALLA LACERAZIONE

N/mm (.)

ASTM D 624B

15

min.

RESISTENZA ALL'ABRASIONE

mm3

DIN 53516

PESO SPECIFICO

g/cm3

DIN 53479

1,18

± 0,03

INVECCHIAMENTO

Δ H

Sh.A3

10

In: Aria

Δ CR

%

ASTM D 573

-15

Per: 72h

Δ AR

%

-30

A: 180 °C

Δ V

%

INVECCHIAMENTO

Δ H

Sh.A3

In: Ozono

Δ CR

%

ASTM D 1149

OK

Per: 70h

Δ AR

%

A: 30 °C - 100 pphm- all. 50

Δ V

%

TEMPERATURE DI ESERCIZIO

In: Aria

°C

ASTM D 573

min:

-50

max:

+180

In: Olio

°C

ASTM D 471

min:

max:

In: Acqua

°C

ASTM D 471

min:

max:

+70

CARATTERISTICHE GENERALI

Elasticità

Compressione

Abrasione

Fiamma

Carburanti

Ozono

BUONO/SCARSO

BUONO

SCARSO

BUONO

NON IDONEO

ECCELLENTE



TD TECNODAM



WWW.TECNODAM.COM

TECNODAM S.R.L.

Via Marecchiese 1350, 47822 Sant'Ermite di Santarcangelo di Romagna, Rimini

Tel 0541 750982 - Fax 0541 757210 - info@tecnodam.com