

TD TECNODAM



CATALOGO 2016

LASTRE IN GOMMA



TECNOLOGIA AL SERVIZIO DEL CLIENTE

- INDICE -

LASTRA INDUSTRIALE NERA 50 SHA	Pag. 2
LASTRA INDUSTRIALE NERA 60 SHA	Pag. 3
LASTRA INDUSTRIALE NERA 70 SHA	Pag. 4
LASTRA INDUSTRIALE NERA 80 SHA	Pag. 5
LASTRA ANTIABRASIVA ECONOMICA	Pag. 6
LASTRA INDUSTRIALE MORBIDA	Pag. 7
LASTRA INDUSTRIALE BIANCA	Pag. 8
LASTRA INDUSTRIALE ROSSA	Pag. 9
LASTRA ISOLANTE GRIGIA	Pag. 10

LASTRE IN GOMMA

SCHEDA DATI TECNICI E CARATTERISTICHE

Tecnodam

Lastra Industriale Nera 50 ShA

Polimero

SBR

Applicazione

ANTIOLIO

CARATTERISTICHE

UNITA' DI MISURA

METODO DI PROVA

VAL

TOLLERANZA

DUREZZA (H):

Sh.A3

ASTM D 2240

50

± 5

CARICO DI ROTTURA (CR)

MPa

ASTM D 412C

3

min.

ALLUNGAMENTO A ROTTURA (AR)

%

ASTM D 412C

300

min.

RESISTENZA ALLA LACERAZIONE

N/mm (.)

ASTM D 624B

15

min.

RESISTENZA ALL'ABRASIONE

mm3

DIN 53516

PESO SPECIFICO

g/cm3

DIN 53479

1,50

± 0,03

INVECCHIAMENTO

Δ H

Sh.A3

8

In: Aria

Δ CR

%

ASTM D 573

- 20

Per: 72h

Δ AR

%

- 30

A: 70 °C

Δ V

%

INVECCHIAMENTO

Δ H

Sh.A3

-5

In: Acqua

Δ CR

%

ASTM D 471

Per: 72h

Δ AR

%

A: 50 °C

Δ V

%

+5

TEMPERATURE DI ESERCIZIO

In: Aria

°C

ASTM D 573

min:

-20

max:

+70

In: Olio

°C

ASTM D 471

min:

max:

In: Acqua

°C

ASTM D 471

min:

max:

+70

CARATTERISTICHE GENERALI

Elasticità

Compressione

Abrasione

Fiamma

Carburanti

Ozono

BUONO/ECCELL

SCARSO

SCARSO

SCARSO

NON IDONEO

NON IDONEO



LASTRE IN GOMMA

SCHEDA DATI TECNICI E CARATTERISTICHE

Tecnodam

Lastra Industriale Nera 60 ShA

Polimero

SBR

Applicazione

ANTIOLIO

CARATTERISTICHE

UNITA' DI MISURA

METODO DI PROVA

VAL

TOLLERANZA

DUREZZA (H):

Sh.A3

ASTM D 2240

60

± 5

CARICO DI ROTTURA (CR)

MPa

ASTM D 412C

3

min.

ALLUNGAMENTO A ROTTURA (AR)

%

ASTM D 412C

250

min.

RESISTENZA ALLA LACERAZIONE

N/mm (.)

ASTM D 624B

15

min.

RESISTENZA ALL'ABRASIONE

mm3

DIN 53516

PESO SPECIFICO

g/cm3

DIN 53479

1,55

± 0,03

INVECCHIAMENTO

Δ H

Sh.A3

6

In: Aria

Δ CR

%

ASTM D 573

- 20

Per: 72h

Δ AR

%

- 30

A: 70 °C

Δ V

%

INVECCHIAMENTO

Δ H

Sh.A3

-6

In: Acqua

Δ CR

%

ASTM D 471

Per: 72h

Δ AR

%

A: 50 °C

Δ V

%

+6

TEMPERATURE DI ESERCIZIO

In: Aria

°C

ASTM D 573

min:

-20

max:

+70

In: Olio

°C

ASTM D 471

min:

max:

In: Acqua

°C

ASTM D 471

min:

max:

+70

CARATTERISTICHE GENERALI

Elasticità

Compressione

Abrasione

Fiamma

Carburanti

Ozono

SCARSO

SCARSO

SCARSO

SCARSO

NON IDONEO

NON IDONEO



LASTRE IN GOMMA

SCHEDA DATI TECNICI E CARATTERISTICHE

Tecnodam

Lastra Industriale Nera 70 ShA

Polimero

SBR

Applicazione

INDUSTRIALE

CARATTERISTICHE

UNITA' DI MISURA

METODO DI PROVA

VAL

TOLLERANZA

DUREZZA (H):

Sh.A3

ASTM D 2240

70

± 5

CARICO DI ROTTURA (CR)

MPa

ASTM D 412C

3

min.

ALLUNGAMENTO A ROTTURA (AR)

%

ASTM D 412C

230

min.

RESISTENZA ALLA LACERAZIONE

N/mm (.)

ASTM D 624B

15

min.

RESISTENZA ALL'ABRASIONE

mm3

DIN 53516

PESO SPECIFICO

g/cm3

DIN 53479

1,67

± 0,03

INVECCHIAMENTO

Δ H

Sh.A3

5

In: Aria

Δ CR

%

ASTM D 573

- 20

Per: 72h

Δ AR

%

- 30

A: 70 °C

Δ V

%

INVECCHIAMENTO

Δ H

Sh.A3

-6

In: Acqua

Δ CR

%

ASTM D 471

Per: 72h

Δ AR

%

A: 50 °C

Δ V

%

+6

TEMPERATURE DI ESERCIZIO

In: Aria

°C

ASTM D 573

min:

-20

max:

+70

In: Olio

°C

ASTM D 471

min:

max:

In: Acqua

°C

ASTM D 471

min:

max:

+70

CARATTERISTICHE GENERALI

Elasticità

Compressione

Abrasione

Fiamma

Carburanti

Ozono

SCARSO

SCARSO

SCARSO

SCARSO

NON IDONEO

NON IDONEO



LASTRE IN GOMMA

SCHEDA DATI TECNICI E CARATTERISTICHE

Tecnodam

Lastra Industriale Nera 80 ShA

Polimero

SBR

Applicazione

INDUSTRIALE

CARATTERISTICHE

UNITA' DI MISURA

METODO DI PROVA

VAL

TOLLERANZA

DUREZZA (H):

Sh.A3

ASTM D 2240

80

± 5

CARICO DI ROTTURA (CR)

MPa

ASTM D 412C

3

min.

ALLUNGAMENTO A ROTTURA (AR)

%

ASTM D 412C

200

min.

RESISTENZA ALLA LACERAZIONE

N/mm (.)

ASTM D 624B

15

min.

RESISTENZA ALL'ABRASIONE

mm3

DIN 53516

PESO SPECIFICO

g/cm3

DIN 53479

1,65

± 0,03

INVECCHIAMENTO

Δ H

Sh.A3

4

In: Aria

Δ CR

%

ASTM D 573

- 20

Per: 72h

Δ AR

%

- 30

A: 70 °C

Δ V

%

INVECCHIAMENTO

Δ H

Sh.A3

-8

In: Acqua

Δ CR

%

ASTM D 471

Per: 72h

Δ AR

%

A: 50 °C

Δ V

%

+8

TEMPERATURE DI ESERCIZIO

In: Aria

°C

ASTM D 573

min:

-20

max:

+70

In: Olio

°C

ASTM D 471

min:

max:

In: Acqua

°C

ASTM D 471

min:

max:

+70

CARATTERISTICHE GENERALI

Elasticità

Compressione

Abrasione

Fiamma

Carburanti

Ozono

SCARSO

SCARSO

SCARSO

SCARSO

NON IDONEO

NON IDONEO



LASTRE IN GOMMA

SCHEDA DATI TECNICI E CARATTERISTICHE

Tecnodam

Lastra Antiabrasiva Economica

Polimero

SBR

Applicazione

ANTIABRASIVA

CARATTERISTICHE

UNITA' DI MISURA

METODO DI PROVA

VAL

TOLLERANZA

DUREZZA (H):

Sh.A3

ASTM D 2240

65

± 5

CARICO DI ROTTURA (CR)

MPa

ASTM D 412C

6

min.

ALLUNGAMENTO A ROTTURA (AR)

%

ASTM D 412C

300

min.

RESISTENZA ALLA LACERAZIONE

N/mm (.)

ASTM D 624B

25

min.

RESISTENZA ALL'ABRASIONE

mm3

DIN 53516

400

max.

PESO SPECIFICO

g/cm3

DIN 53479

1,40

± 0,03

INVECCHIAMENTO

Δ H

Sh.A3

6

In: Aria

Δ CR

%

ASTM D 573

- 30

Per: 72h

Δ AR

%

- 40

A: 70 °C

Δ V

%

INVECCHIAMENTO

Δ H

Sh.A3

-8

In: Acqua

Δ CR

%

ASTM D 471

Per: 72h

Δ AR

%

A: 50 °C

Δ V

%

+8

TEMPERATURE DI ESERCIZIO

In: Aria

°C

ASTM D 573

min:

-25

max:

+70

In: Olio

°C

ASTM D 471

min:

max:

In: Acqua

°C

ASTM D 471

min:

max:

+80

CARATTERISTICHE GENERALI

Elasticità

Compressione

Abrasione

Fiamma

Carburanti

Ozono

BUONO

BUONO

BUONO

SCARSO

NON IDONEO

SCARSO



LASTRE IN GOMMA

SCHEDA DATI TECNICI E CARATTERISTICHE

Tecnodam

Lastra Industriale Morbida

Polimero

SBR

Applicazione

INDUSTRIALE

CARATTERISTICHE

UNITA' DI MISURA

METODO DI PROVA

VAL

TOLLERANZA

DUREZZA (H):

Sh.A3

ASTM D 2240

42

± 5

CARICO DI ROTTURA (CR)

MPa

ASTM D 412C

5

min.

ALLUNGAMENTO A ROTTURA (AR)

%

ASTM D 412C

450

min.

RESISTENZA ALLA LACERAZIONE

N/mm (.)

ASTM D 624B

10

min.

RESISTENZA ALL'ABRASIONE

mm3

DIN 53516

PESO SPECIFICO

g/cm3

DIN 53479

1,21

± 0,03

INVECCHIAMENTO

Δ H

Sh.A3

10

In: Aria

Δ CR

%

ASTM D 573

- 20

Per: 72h

Δ AR

%

- 40

A: 70 °C

Δ V

%

INVECCHIAMENTO

Δ H

Sh.A3

-4

In: Acqua

Δ CR

%

ASTM D 471

Per: 72h

Δ AR

%

A: 50 °C

Δ V

%

+4

TEMPERATURE DI ESERCIZIO

In: Aria

°C

ASTM D 573

min:

-30

max:

+70

In: Olio

°C

ASTM D 471

min:

max:

In: Acqua

°C

ASTM D 471

min:

max:

+80

CARATTERISTICHE GENERALI

Elasticità

Compressione

Abrasione

Fiamma

Carburanti

Ozono

BUONO

BUONO

BUONO

SCARSO

NON IDONEO

NON IDONEO



LASTRE IN GOMMA

SCHEDA DATI TECNICI E CARATTERISTICHE

Tecnodam

Lastra Industriale Bianca

Polimero

SBR

Applicazione

INDUSTRIALE

CARATTERISTICHE

UNITA' DI MISURA

METODO DI PROVA

VAL

TOLLERANZA

DUREZZA (H):

Sh.A3

ASTM D 2240

65

± 5

CARICO DI ROTTURA (CR)

MPa

ASTM D 412C

4

min.

ALLUNGAMENTO A ROTTURA (AR)

%

ASTM D 412C

250

min.

RESISTENZA ALLA LACERAZIONE

N/mm (.)

ASTM D 624B

12

min.

RESISTENZA ALL'ABRASIONE

mm3

DIN 53516

PESO SPECIFICO

g/cm3

DIN 53479

1,46

± 0,03

INVECCHIAMENTO

Δ H

Sh.A3

5

In: Aria

Δ CR

%

ASTM D 573

- 20

Per: 72h

Δ AR

%

- 30

A: 70 °C

Δ V

%

INVECCHIAMENTO

Δ H

Sh.A3

-7

In: Acqua

Δ CR

%

ASTM D 471

Per: 72h

Δ AR

%

A: 50 °C

Δ V

%

+9

TEMPERATURE DI ESERCIZIO

In: Aria

°C

ASTM D 573

min:

-20

max:

+70

In: Olio

°C

ASTM D 471

min:

max:

In: Acqua

°C

ASTM D 471

min:

max:

+80

CARATTERISTICHE GENERALI

Elasticità

Compressione

Abrasione

Fiamma

Carburanti

Ozono

BUONO/ SCARSO

BUONO/ SCARSO

BUONO/ SCARSO

SCARSO

NON IDONEO

SCARSO



LASTRE IN GOMMA

SCHEDA DATI TECNICI E CARATTERISTICHE

Tecnodam

Lastra Industriale Rossa

Polimero

SBR

Applicazione

INDUSTRIALE

CARATTERISTICHE

UNITA' DI MISURA

METODO DI PROVA

VAL

TOLLERANZA

DUREZZA (H):

Sh.A3

ASTM D 2240

65

± 5

CARICO DI ROTTURA (CR)

MPa

ASTM D 412C

4

min.

ALLUNGAMENTO A ROTTURA (AR)

%

ASTM D 412C

250

min.

RESISTENZA ALLA LACERAZIONE

N/mm (.)

ASTM D 624B

12

min.

RESISTENZA ALL'ABRASIONE

mm3

DIN 53516

PESO SPECIFICO

g/cm3

DIN 53479

1,46

± 0,03

INVECCHIAMENTO

Δ H

Sh.A3

5

In: Aria

Δ CR

%

ASTM D 573

- 20

Per: 72h

Δ AR

%

- 30

A: 70 °C

Δ V

%

INVECCHIAMENTO

Δ H

Sh.A3

-7

In: Acqua

Δ CR

%

ASTM D 471

Per: 72h

Δ AR

%

A: 50 °C

Δ V

%

+9

TEMPERATURE DI ESERCIZIO

In: Aria

°C

ASTM D 573

min:

-20

max:

+70

In: Olio

°C

ASTM D 471

min:

max:

In: Acqua

°C

ASTM D 471

min:

max:

+80

CARATTERISTICHE GENERALI

Elasticità

Compressione

Abrasione

Fiamma

Carburanti

Ozono

BUONO/ SCARSO

BUONO/ SCARSO

BUONO/ SCARSO

SCARSO

NON IDONEO

SCARSO



LASTRE IN GOMMA

SCHEDA DATI TECNICI E CARATTERISTICHE

Tecnodam

Lastra Isolante Grigia

Polimero

SBR

Applicazione

INDUSTRIALE

CARATTERISTICHE

UNITA' DI MISURA

METODO DI PROVA

VAL

TOLLERANZA

DUREZZA (H):

Sh.A3

ASTM D 2240

65

± 5

CARICO DI ROTTURA (CR)

MPa

ASTM D 412C

9

min.

ALLUNGAMENTO A ROTTURA (AR)

%

ASTM D 412C

350

min.

RESISTENZA ALLA LACERAZIONE

N/mm (.)

ASTM D 624B

25

min.

RESISTENZA ALL'ABRASIONE

mm3

DIN 53516

PESO SPECIFICO

g/cm3

DIN 53479

1,25

± 0,03

INVECCHIAMENTO

Δ H

Sh.A3

6

In: Aria

Δ CR

%

ASTM D 573

- 20

Per: 72h

Δ AR

%

- 30

A: 70 °C

Δ V

%

INVECCHIAMENTO

Δ H

Sh.A3

-7

In: Acqua

Δ CR

%

ASTM D 471

Per: 72h

Δ AR

%

A: 50 °C

Δ V

%

+9

TEMPERATURE DI ESERCIZIO

In: Aria

°C

ASTM D 573

min:

-30

max:

+80

In: Olio

°C

ASTM D 471

min:

max:

In: Acqua

°C

ASTM D 471

min:

max:

+80

CARATTERISTICHE GENERALI

Elasticità

Compressione

Abrasione

Fiamma

Carburanti

Ozono

BUONO

BUONO

BUONO

SCARSO

NON IDONEO

SCARSO



TD TECNODAM



WWW.TECNODAM.COM

TECNODAM S.R.L.

Via Marecchiese 1350, 47822 Sant'Ermite di Santarcangelo di Romagna, Rimini

Tel 0541 750982 - Fax 0541 757210 - info@tecnodam.com