TECNODAM



CATALOGO 2016

LASTRE IN GOMMA



TECNOLOGIA AL SERVIZIO DEL CLIENTE

- INDICE -

LASTRA ANTIOLIO ALIMENTARE BIANCA	Pag. 2
LASTRA ANTIOLIO	Pag. 3
LASTRA ANTIOLIO 60-65 SHA	Pag. 4
LASTRA ANTIOLIO TRASFORMATORE	Pag. 5
LASTRA ANTIOLIO TRASFORMATORE ECONOMICA	Pag. 6
LASTRA ANTIBENZINA	Pag. 7
LASTRA ANTIOLIO ECONOMICA 50 SHA	Pag. 8
LASTRA ANTIOLIO ECONOMICA 60 SHA	Pag. 9
LASTRA ANTIOLIO ECONOMICA 70 SHA	Pag. 10
LASTRA IDROCARBURI / GAS	Pag. 11

Tecnodam *Lastra Antiolio Alimentare Bianca*

Polimero	Applicazione
NBR	ANTIOLIO

CARATTERISTICHE	UNITA' DI MISURA	METODO DI PROVA	VAL	TOLLERANZA
DUREZZA (H):	Sh.A3	ASTM D 2240	60	± 5
CARICO DI ROTTURA (CR)	MPa	ASTM D 412C	10	min.
ALLUNGAMENTO A ROTTURA (AR)	%	ASTM D 412C	450	min.
RESISTENZA ALLA LACERAZIONE	N/mm (.)	ASTM D 624B	22	min.
RESISTENZA ALL'ABRASIONE	mm3	DIN 53516		
PESO SPECIFICO	g/cm3	DIN 53479	1,30	± 0,03

INVECCHIAMENTO	Δ H	Sh.A3			8
In: Aria	Δ CR	%	ASTM D 573		- 20
Per: 72h	Δ AR	%			- 40
A: 70 °C	Δ V	%			
INVECCHIAMENTO	Δ H	Sh.A3			10
In: IRM 901	Δ CR	%	ASTM D 471		
Per: 72h	Δ AR	%			
A: 100 °C	Δ V	%			-10
INVECCHIAMENTO	Δ H	Sh.A3			-5
In: IRM 903	Δ CR	%	ASTM D 471		
Per: 72h	Δ AR	%			
A: 100 °C	Δ V	%			+5

TEMPERATURE DI ESERCIZIO							
In: Aria	°C	ASTM D 573	min:	-20	max:	+100
In: Olio	°C	ASTM D 471	min:		max:	+100
In: Acqua	°C	ASTM D 471	min:		max:	+90

CARATTERISTICHE GENERALI

Elasticità	Compressione	Abrasione	Fiamma	Carburanti	Ozono
BUONO	BUONO	SCARSO	SCARSO	BUONO	SCARSO



Tecnodam *Lastra Antiolio*

Polimero	*Applicazione*
NBR	ANTIOLIO

CARATTERISTICHE	UNITA' DI MISURA	METODO DI PROVA	VAL	TOLLERANZA
DUREZZA (H):	Sh.A3	ASTM D 2240	70	± 5
CARICO DI ROTTURA (CR)	MPa	ASTM D 412C	8	min.
ALLUNGAMENTO A ROTTURA (AR)	%	ASTM D 412C	350	min.
RESISTENZA ALLA LACERAZIONE	N/mm (.)	ASTM D 624B	30	min.
RESISTENZA ALL'ABRASIONE	mm3	DIN 53516		
PESO SPECIFICO	g/cm3	DIN 53479	1,50	± 0,03

INVECCHIAMENTO	Δ H	Sh.A3		5	
In: Aria	Δ CR	%	ASTM D 573	- 20	
Per: 72h	Δ AR	%		- 40	
A: 100 °C	Δ V	%			
INVECCHIAMENTO	Δ H	Sh.A3		10	
In: IRM 901	Δ CR	%	ASTM D 471		
Per: 72h	Δ AR	%			
A: 100 °C	Δ V	%		-10	
INVECCHIAMENTO	Δ H	Sh.A3		-10	
In: IRM 903	Δ CR	%	ASTM D 471		
Per: 72h	Δ AR	%			
A: 100 °C	Δ V	%		10	

TEMPERATURE DI ESERCIZIO							
In: Aria	°C	ASTM D 573	min:	-20	max:	+100	
In: Olio	°C	ASTM D 471	min:		max:	+100	
In: Acqua	°C	ASTM D 471	min:		max:	+90	

CARATTERISTICHE GENERALI

Elasticità	Compressione	Abrasione	Fiamma	Carburanti	Ozono
BUONO/ SCARSO	BUONO	SCARSO	SCARSO	BUONO	SCARSO



Tecnodam *Lastra Antiolio 60-65 ShA*

Polimero	Applicazione
NBR	ANTIOLIO

CARATTERISTICHE	UNITA' DI MISURA	METODO DI PROVA	VAL	TOLLERANZA
DUREZZA (H):	Sh.A3	ASTM D 2240	65	± 5
CARICO DI ROTTURA (CR)	MPa	ASTM D 412C	6	min.
ALLUNGAMENTO A ROTTURA (AR)	%	ASTM D 412C	400	min.
RESISTENZA ALLA LACERAZIONE	N/mm (.)	ASTM D 624B	20	min.
RESISTENZA ALL'ABRASIONE	mm3	DIN 53516		
PESO SPECIFICO	g/cm3	DIN 53479	1,47	± 0,03

INVECCHIAMENTO	Δ H	Sh.A3		6	
In: Aria	Δ CR	%	ASTM D 573	- 20	
Per: 72h	Δ AR	%		- 40	
A: 100 °C	Δ V	%			
INVECCHIAMENTO	Δ H	Sh.A3		10	
In: IRM 901	Δ CR	%	ASTM D 471		
Per: 72h	Δ AR	%			
A: 100 °C	Δ V	%		-10	
INVECCHIAMENTO	Δ H	Sh.A3		-10	
In: IRM 903	Δ CR	%	ASTM D 471		
Per: 72h	Δ AR	%			
A: 100 °C	Δ V	%		+10	

TEMPERATURE DI ESERCIZIO							
In: Aria	°C	ASTM D 573	min:	-20	max:	+100
In: Olio	°C	ASTM D 471	min:		max:	+100
In: Acqua	°C	ASTM D 471	min:		max:	+90

CARATTERISTICHE GENERALI

Elasticità	Compressione	Abrasione	Fiamma	Carburanti	Ozono
BUONO/ SCARSO	BUONO	SCARSO	SCARSO	BUONO	SCARSO



Tecnodam *Lastra Antiolio Trasformatore*

Polimero	Applicazione
NBR	ANTIOLIO

CARATTERISTICHE		UNITA' DI MISURA	METODO DI PROVA	VAL	TOLLERANZA
DUREZZA (H):		Sh.A3	ASTM D 2240	68	± 5
CARICO DI ROTTURA (CR)		MPa	ASTM D 412C	13	min.
ALLUNGAMENTO A ROTTURA (AR)		%	ASTM D 412C	300	min.
RESISTENZA ALLA LACERAZIONE		N/mm (.)	ASTM D 624B	45	min.
RESISTENZA ALL'ABRASIONE		mm3	DIN 53516		
PESO SPECIFICO		g/cm3	DIN 53479	1,26	± 0,03
INVECCHIAMENTO	Δ H	Sh.A3		5	
In: Aria	Δ CR	%	ASTM D 573	- 20	
Per: 72h	Δ AR	%		- 40	
A: 100 °C	Δ V	%			
INVECCHIAMENTO	Δ H	Sh.A3		-10	
In: IRM 903	Δ CR	%	ASTM D 471		
Per: 72h	Δ AR	%			
A: 100 °C	Δ V	%		10	
INVECCHIAMENTO	Δ H	Sh.A3		-4	
In: Olio Trasformatore	Δ CR	%	ASTM D 471		
Per: 72h	Δ AR	%			
A: 23 °C	Δ V	%		+4	
INVECCHIAMENTO	Δ H	Sh.A3		-7	
In: Olio Trasformatore	Δ CR	%	ASTM D 471		
Per: 72h	Δ AR	%			
A: 100 °C	Δ V	%		+7	

TEMPERATURE DI ESERCIZIO								
In: Aria	°C	ASTM D 573	min:	-25	max:	+120
In: Olio	°C	ASTM D 471	min:		max:	+120
In: Acqua	°C	ASTM D 471	min:		max:	+90

CARATTERISTICHE GENERALI

Elasticità	Compressione	Abrasione	Fiamma	Carburanti	Ozono
BUONO/ SCARSO	ECCELLENTE	BUONO	SCARSO	SCARSO	SCARSO



Tecnodam *Lastra Antiolio Trasformatore Economic*

Polimero	Applicazione
NBR	ANTIOLIO

CARATTERISTICHE	UNITA' DI MISURA	METODO DI PROVA	VAL	TOLLERANZA
DUREZZA (H):	Sh.A3	ASTM D 2240	72	± 5
CARICO DI ROTTURA (CR)	MPa	ASTM D 412C	8	min.
ALLUNGAMENTO A ROTTURA (AR)	%	ASTM D 412C	300	min.
RESISTENZA ALLA LACERAZIONE	N/mm (.)	ASTM D 624B	30	min.
RESISTENZA ALL'ABRASIONE	mm3	DIN 53516		
PESO SPECIFICO	g/cm3	DIN 53479	1,50	± 0,03

INVECCHIAMENTO	Δ H	Sh.A3		-10	
In: IRM 903	Δ CR	%	ASTM D 471		
Per: 72h	Δ AR	%			
A: 100 °C	Δ V	%		10	
INVECCHIAMENTO	Δ H	Sh.A3		-6	
In: Olio Trasformatore	Δ CR	%	ASTM D 471		
Per: 72h	Δ AR	%			
A: 23 °C	Δ V	%		+6	
INVECCHIAMENTO	Δ H	Sh.A3		-9	
In: Olio Trasformatore	Δ CR	%	ASTM D 471		
Per: 72h	Δ AR	%			
A: 100 °C	Δ V	%		+9	

TEMPERATURE DI ESERCIZIO							
In: Aria	°C	ASTM D 573	min:	-20	max:	+100
In: Olio	°C	ASTM D 471	min:		max:	+100
In: Acqua	°C	ASTM D 471	min:		max:	+90

CARATTERISTICHE GENERALI

Elasticità	Compressione	Abrasione	Fiamma	Carburanti	Ozono
SCARSO	BUONO/ SCARSO	BUONO/ SCARSO	SCARSO	BUONO	SCARSO



Tecnodam *Lastra Antibenzina*

Polimero	Applicazione
NBR	ANTIOLIO

CARATTERISTICHE	UNITA' DI MISURA	METODO DI PROVA	VAL	TOLLERANZA
DUREZZA (H):	Sh.A3	ASTM D 2240	70	± 5
CARICO DI ROTTURA (CR)	MPa	ASTM D 412C	10	min.
ALLUNGAMENTO A ROTTURA (AR)	%	ASTM D 412C	300	min.
RESISTENZA ALLA LACERAZIONE	N/mm (.)	ASTM D 624B	35	min.
RESISTENZA ALL'ABRASIONE	mm3	DIN 53516		
PESO SPECIFICO	g/cm3	DIN 53479	1,40	± 0,03

INVECCHIAMENTO	Δ H	Sh.A3			6
In: Aria	Δ CR	%	ASTM D 573		-20
Per: 72h	Δ AR	%			-40
A: 100 °C	Δ V	%			
INVECCHIAMENTO	Δ H	Sh.A3			-10
In: IRM 903	Δ CR	%	ASTM D 471		
Per: 72h	Δ AR	%			
A: 100 °C	Δ V	%			+10
INVECCHIAMENTO	Δ H	Sh.A3			-20
In: FUEL C	Δ CR	%	ASTM D 471		
Per: 72h	Δ AR	%			
A: 23 °C	Δ V	%			+30

TEMPERATURE DI ESERCIZIO							
In: Aria	°C	ASTM D 573	min:	-15	max:	+100
In: Olio	°C	ASTM D 471	min:		max:	+100
In: Acqua	°C	ASTM D 471	min:		max:	+90

CARATTERISTICHE GENERALI

Elasticità	Compressione	Abrasione	Fiamma	Carburanti	Ozono
SCARSO	BUONO	SCARSO	SCARSO	ECCELLENTE	BUONO/SCARSO



Tecnodam *Lastra Antiolio Economica 50 ShA*

Polimero	Applicazione
NBR/SBR	ANTIOLIO

CARATTERISTICHE	UNITA' DI MISURA	METODO DI PROVA	VAL	TOLLERANZA
DUREZZA (H):	Sh.A3	ASTM D 2240	50	± 5
CARICO DI ROTTURA (CR)	MPa	ASTM D 412C	3	min.
ALLUNGAMENTO A ROTTURA (AR)	%	ASTM D 412C	350	min.
RESISTENZA ALLA LACERAZIONE	N/mm (.)	ASTM D 624B	10	min.
RESISTENZA ALL'ABRASIONE	mm3	DIN 53516		
PESO SPECIFICO	g/cm3	DIN 53479	1,50	± 0,03

INVECCHIAMENTO	Δ H	Sh.A3		8	
In: Aria	Δ CR	%	ASTM D 573	-20	
Per: 72h	Δ AR	%		-30	
A: 70 °C	Δ V	%			
INVECCHIAMENTO	Δ H	Sh.A3		10	
In: IRM 901	Δ CR	%	ASTM D 471		
Per: 72h	Δ AR	%			
A: 23 °C	Δ V	%		-10	
INVECCHIAMENTO	Δ H	Sh.A3		-6	
In: IRM 903	Δ CR	%	ASTM D 471		
Per: 72h	Δ AR	%			
A: 23 °C	Δ V	%		+8	

TEMPERATURE DI ESERCIZIO							
In: Aria	°C	ASTM D 573	min:	-20	max:	+70
In: Olio	°C	ASTM D 471	min:		max:	+23
In: Acqua	°C	ASTM D 471	min:		max:	+80

CARATTERISTICHE GENERALI

Elasticità	Compressione	Abrasione	Fiamma	Carburanti	Ozono
BUONO /SCARSO	BUONO /SCARSO	SCARSO	SCARSO	SCARSO	SCARSO



Tecnodam *Lastra Antiolio Economica 60 ShA*

Polimero	Applicazione
NBR/SBR	ANTIOLIO

CARATTERISTICHE	UNITA' DI MISURA	METODO DI PROVA	VAL	TOLLERANZA
DUREZZA (H):	Sh.A3	ASTM D 2240	60	± 5
CARICO DI ROTTURA (CR)	MPa	ASTM D 412C	4	min.
ALLUNGAMENTO A ROTTURA (AR)	%	ASTM D 412C	250	min.
RESISTENZA ALLA LACERAZIONE	N/mm (.)	ASTM D 624B	12	min.
RESISTENZA ALL'ABRASIONE	mm3	DIN 53516		
PESO SPECIFICO	g/cm3	DIN 53479	1,53	± 0,03

INVECCHIAMENTO	Δ H	Sh.A3		6	
In: Aria	Δ CR	%	ASTM D 573	-20	
Per: 72h	Δ AR	%		-30	
A: 70 °C	Δ V	%			
INVECCHIAMENTO	Δ H	Sh.A3		8	
In: IRM 901	Δ CR	%	ASTM D 471		
Per: 72h	Δ AR	%			
A: 23 °C	Δ V	%		-8	
INVECCHIAMENTO	Δ H	Sh.A3		-8	
In: IRM 903	Δ CR	%	ASTM D 471		
Per: 72h	Δ AR	%			
A: 23 °C	Δ V	%		+10	

TEMPERATURE DI ESERCIZIO							
In: Aria	°C	ASTM D 573	min:	-20	max:	+70
In: Olio	°C	ASTM D 471	min:		max:	+23
In: Acqua	°C	ASTM D 471	min:		max:	+80

CARATTERISTICHE GENERALI

Elasticità	Compressione	Abrasione	Fiamma	Carburanti	Ozono
BUONO/SCARSO	BUONO/SCARSO	SCARSO	SCARSO	SCARSO	SCARSO



Tecnodam *Lastra Antiolio Economica 70 ShA*

Polimero	Applicazione
NBR/SBR	ANTIOLIO

CARATTERISTICHE	UNITA' DI MISURA	METODO DI PROVA	VAL	TOLLERANZA
DUREZZA (H):	Sh.A3	ASTM D 2240	70	± 5
CARICO DI ROTTURA (CR)	MPa	ASTM D 412C	5	min.
ALLUNGAMENTO A ROTTURA (AR)	%	ASTM D 412C	200	min.
RESISTENZA ALLA LACERAZIONE	N/mm (.)	ASTM D 624B	15	min.
RESISTENZA ALL'ABRASIONE	mm3	DIN 53516		
PESO SPECIFICO	g/cm3	DIN 53479	1,55	± 0,03

INVECCHIAMENTO	Δ H	Sh.A3		5	
In: Aria	Δ CR	%	ASTM D 573	-20	
Per: 72h	Δ AR	%		-30	
A: 70 °C	Δ V	%			
INVECCHIAMENTO	Δ H	Sh.A3		5	
In: IRM 901	Δ CR	%	ASTM D 471		
Per: 72h	Δ AR	%			
A: 23 °C	Δ V	%		-5	
INVECCHIAMENTO	Δ H	Sh.A3		-10	
In: IRM 903	Δ CR	%	ASTM D 471		
Per: 72h	Δ AR	%			
A: 23 °C	Δ V	%		+10	

TEMPERATURE DI ESERCIZIO							
In: Aria	°C	ASTM D 573	min:	-20	max:	+70
In: Olio	°C	ASTM D 471	min:		max:	+23
In: Acqua	°C	ASTM D 471	min:		max:	+80

CARATTERISTICHE GENERALI

Elasticità	Compressione	Abrasione	Fiamma	Carburanti	Ozono
BUONO /SCARSO	BUONO /SCARSO	NON IDONEO	SCARSO	SCARSO	SCARSO



Tecnodam *Lastra Idrocarburi / GAS*

Polimero	Applicazione
NBR	ANTIOLIO

CARATTERISTICHE	UNITA' DI MISURA	METODO DI PROVA	VAL	TOLLERANZA
DUREZZA (H):	Sh.A3	ASTM D 2240	72	± 5
CARICO DI ROTTURA (CR)	MPa	ASTM D 412C	12	min.
ALLUNGAMENTO A ROTTURA (AR)	%	ASTM D 412C	300	min.
RESISTENZA ALLA LACERAZIONE	N/mm (.)	ASTM D 624B	60	min.
RESISTENZA ALL'ABRASIONE	mm3	DIN 53516		
PESO SPECIFICO	g/cm3	DIN 53479	1,25	± 0,03

INVECCHIAMENTO	Δ H	Sh.A3			5
In: Aria	Δ CR	%	ASTM D 573		-20
Per: 72h	Δ AR	%			-40
A: 100 °C	Δ V	%			
INVECCHIAMENTO	Δ H	Sh.A3			-10
In: IRM 903	Δ CR	%	ASTM D 471		
Per: 72h	Δ AR	%			
A: 100 °C	Δ V	%			+10
INVECCHIAMENTO	Δ H	Sh.A3			-25
In: FUEL C	Δ CR	%	ASTM D 471		
Per: 72h	Δ AR	%			
A: 23 °C	Δ V	%			+35

TEMPERATURE DI ESERCIZIO							
In: Aria	°C	ASTM D 573	min:	-20	max:	+100
In: Olio	°C	ASTM D 471	min:		max:	+100
In: Acqua	°C	ASTM D 471	min:		max:	+90

CARATTERISTICHE GENERALI

Elasticità	Compressione	Abrasione	Fiamma	Carburanti	Ozono
BUONO	BUONO	SCARSO	SCARSO	ECCELLENTE	BUONO /SCARSO

TECNODAM



WWW.TECNODAM.COM



TECNODAM S.R.L.
Via Marecchiese 1350, 47822 Sant'Ermete di Santarcangelo di Romagna, Rimini
Tel 0541 750982 - Fax 0541 757210 - info@tecnodam.com