

TD TECNODAM



CATALOGO 2016

LASTRE IN GOMMA



TECNOLOGIA AL SERVIZIO DEL CLIENTE

- INDICE -

LASTRA EPDM STANDARD 60 SHA	Pag. 2
LASTRA EPDM PEROSSIDICA	Pag. 3
LASTRA EPDM PEROSSIDICA ALIMENTARE	Pag. 4
LASTRA EPDM ANTIFIAMMA	Pag. 5
LASTRA EPDM SUPER	Pag. 6
LASTRA EPDM BIANCA ALIMENTARE	Pag. 7
LASTRA EPDM BIANCA ALIMENTARE	Pag. 8
LASTRA EPDM ECONOMICA	Pag. 9
LASTRA EPDM ECONOMICA 70 SHA	Pag. 10
LASTRA EPDM ECONOMICA 80 SHA	Pag. 11

LASTRE IN GOMMA

SCHEDA DATI TECNICI E CARATTERISTICHE

Tecnodam

Lastra EPDM Standard 60 ShA

Polimero

EPDM

Applicazione

ETILPROPILENICA

CARATTERISTICHE

UNITA' DI MISURA

METODO DI PROVA

VAL

TOLLERANZA

DUREZZA (H):

Sh.A3

ASTM D 2240

60

± 5

CARICO DI ROTTURA (CR)

MPa

ASTM D 412C

7

min.

ALLUNGAMENTO A ROTTURA (AR)

%

ASTM D 412C

400

min.

RESISTENZA ALLA LACERAZIONE

N/mm (.)

ASTM D 624B

20

min.

RESISTENZA ALL'ABRASIONE

mm3

DIN 53516

PESO SPECIFICO

g/cm3

DIN 53479

1,28

± 0,03

INVECCHIAMENTO

Δ H

Sh.A3

8

In: Aria

Δ CR

%

ASTM D 573

- 20

Per: 72h

Δ AR

%

- 40

A: 100 °C

Δ V

%

INVECCHIAMENTO

Δ H

Sh.A3

In: Ozono

Δ CR

%

ASTM D 1149

OK

Per: 70h

Δ AR

%

A: 30 °C -100 pphm- all. 50

Δ V

%

INVECCHIAMENTO

Δ H

Sh.A3

-5

In: Acqua

Δ CR

%

ASTM D 471

Per: 72h

Δ AR

%

A: 100 °C

Δ V

%

+5

TEMPERATURE DI ESERCIZIO

In: Aria

°C

ASTM D 573

min:

-30

max:

+100

In: Olio

°C

ASTM D 471

min:

max:

In: Acqua

°C

ASTM D 471

min:

max:

+90

CARATTERISTICHE GENERALI

Elasticità

Compressione

Abrasione

Fiamma

Carburanti

Ozono

BUONO

BUONO/SCARSO

BUONO/SCARSO

SCARSO

NON IDONEO

ECCELLENTE



LASTRE IN GOMMA

SCHEDA DATI TECNICI E CARATTERISTICHE

Tecnodam

Lastra EPDM Perossidica

Polimero

EPDM

Applicazione

ETILPROPILENICA

CARATTERISTICHE

UNITA' DI MISURA

METODO DI PROVA

VAL

TOLLERANZA

DUREZZA (H):

Sh.A3

ASTM D 2240

80

± 5

CARICO DI ROTTURA (CR)

MPa

ASTM D 412C

12

min.

ALLUNGAMENTO A ROTTURA (AR)

%

ASTM D 412C

120

min.

RESISTENZA ALLA LACERAZIONE

N/mm (.)

ASTM D 624B

25

min.

RESISTENZA ALL'ABRASIONE

mm3

DIN 53516

PESO SPECIFICO

g/cm3

DIN 53479

1,18

± 0,03

INVECCHIAMENTO

Δ H

Sh.A3

3

In: Aria

Δ CR

%

ASTM D 573

- 20

Per: 72h

Δ AR

%

- 40

A: 130 °C

Δ V

%

INVECCHIAMENTO

Δ H

Sh.A3

In: Ozono

Δ CR

%

ASTM D 1149

OK

Per: 70h

Δ AR

%

A: 30 °C - 100 pphm- all. 50

Δ V

%

INVECCHIAMENTO

Δ H

Sh.A3

-3

In: Acqua

Δ CR

%

ASTM D 471

Per: 72h

Δ AR

%

A: 50 °C

Δ V

%

+3

TEMPERATURE DI ESERCIZIO

In: Aria

°C

ASTM D 573

min:

-30

max:

+120

In: Olio

°C

ASTM D 471

min:

max:

In: Acqua

°C

ASTM D 471

min:

max:

+100

CARATTERISTICHE GENERALI

Elasticità

Compressione

Abrasione

Fiamma

Carburanti

Ozono

BUONO/SCARSO

BUONO

BUONO

SCARSO

NON IDONEO

ECCELLENTE



LASTRE IN GOMMA

SCHEDA DATI TECNICI E CARATTERISTICHE

Tecnodam

Lastra EPDM Perossidica Alimentare

Polimero

EPDM

Applicazione

ETILPROPILENICA

CARATTERISTICHE

UNITA' DI MISURA

METODO DI PROVA

VAL

TOLLERANZA

DUREZZA (H):

Sh.A3

ASTM D 2240

73

± 5

CARICO DI ROTTURA (CR)

MPa

ASTM D 412C

14

min.

ALLUNGAMENTO A ROTTURA (AR)

%

ASTM D 412C

150

min.

RESISTENZA ALLA LACERAZIONE

N/mm (.)

ASTM D 624B

20

min.

RESISTENZA ALL'ABRASIONE

mm3

DIN 53516

PESO SPECIFICO

g/cm3

DIN 53479

1,08

± 0,03

INVECCHIAMENTO

Δ H

Sh.A3

5

In: Aria

Δ CR

%

ASTM D 573

- 20

Per: 72h

Δ AR

%

- 40

A: 100 °C

Δ V

%

INVECCHIAMENTO

Δ H

Sh.A3

In: Ozono

Δ CR

%

ASTM D 1149

OK

Per: 70h

Δ AR

%

A: 30 °C -100 pphm- all. 50

Δ V

%

INVECCHIAMENTO

Δ H

Sh.A3

-5

In: Acqua

Δ CR

%

ASTM D 471

Per: 72h

Δ AR

%

A: 50 °C

Δ V

%

+5

TEMPERATURE DI ESERCIZIO

In: Aria

°C

ASTM D 573

min:

-30

max:

+120

In: Olio

°C

ASTM D 471

min:

max:

In: Acqua

°C

ASTM D 471

min:

max:

+100

CARATTERISTICHE GENERALI

Elasticità

Compressione

Abrasione

Fiamma

Carburanti

Ozono

BUONO

BUONO

SCARSO

SCARSO

NON IDONEO

ECCELLENTE



LASTRE IN GOMMA

SCHEDA DATI TECNICI E CARATTERISTICHE

Tecnodam

Lastra EPDM Antifiamma

Polimero

EPDM

Applicazione

ETILPROPILENICA

CARATTERISTICHE

UNITA' DI MISURA

METODO DI PROVA

VAL

TOLLERANZA

DUREZZA (H):

Sh.A3

ASTM D 2240

65

± 5

CARICO DI ROTTURA (CR)

MPa

ASTM D 412C

3

min.

ALLUNGAMENTO A ROTTURA (AR)

%

ASTM D 412C

400

min.

RESISTENZA ALLA LACERAZIONE

N/mm (.)

ASTM D 624B

15

min.

RESISTENZA ALL'ABRASIONE

mm3

DIN 53516

PESO SPECIFICO

g/cm3

DIN 53479

1,47

± 0,03

INVECCHIAMENTO

Δ H

Sh.A3

4

In: Aria

Δ CR

%

ASTM D 573

-10

Per: 72h

Δ AR

%

-20

A: 100 °C

Δ V

%

INVECCHIAMENTO

Δ H

Sh.A3

In: Ozono

Δ CR

%

ASTM D 1149

OK

Per: 70h

Δ AR

%

A: 30 °C -100 pphm- all. 50

Δ V

%

TEMPERATURE DI ESERCIZIO

In: Aria

°C

ASTM D 573

min:

-25

max:

+100

In: Olio

°C

ASTM D 471

min:

max:

In: Acqua

°C

ASTM D 471

min:

max:

+100

CARATTERISTICHE GENERALI

Elasticità

Compressione

Abrasione

Fiamma

Carburanti

Ozono

SCARSO

SCARSO

SCARSO

ECCELLENTE

NON IDONEO

ECCELLENTE



LASTRE IN GOMMA

SCHEDA DATI TECNICI E CARATTERISTICHE

Tecnodam *Lastra EPDM Super*

Polimero

EPDM

Applicazione

ETILPROPILENICA

CARATTERISTICHE

UNITA' DI MISURA

METODO DI PROVA

VAL

TOLLERANZA

DUREZZA (H):

Sh.A3

ASTM D 2240

60

± 5

CARICO DI ROTTURA (CR)

MPa

ASTM D 412C

12

min.

ALLUNGAMENTO A ROTTURA (AR)

%

ASTM D 412C

450

min.

RESISTENZA ALLA LACERAZIONE

N/mm (.)

ASTM D 624B

25

min.

RESISTENZA ALL'ABRASIONE

mm3

DIN 53516

PESO SPECIFICO

g/cm3

DIN 53479

1,10

± 0,03

INVECCHIAMENTO

Δ H

Sh.A3

6

In: Aria

Δ CR

%

ASTM D 573

-10

Per: 72h

Δ AR

%

-30

A: 100 °C

Δ V

%

INVECCHIAMENTO

Δ H

Sh.A3

In: Ozono

Δ CR

%

ASTM D 1149

OK

Per: 70h

Δ AR

%

A: 30 °C -100 pphm- all. 50

Δ V

%

INVECCHIAMENTO

Δ H

Sh.A3

-3

In: Acqua

Δ CR

%

ASTM D 471

Per: 72h

Δ AR

%

A: 100 °C

Δ V

%

+3

TEMPERATURE DI ESERCIZIO

In: Aria

°C

ASTM D 573

min:

-40

max:

+120

In: Olio

°C

ASTM D 471

min:

max:

In: Acqua

°C

ASTM D 471

min:

max:

+100

CARATTERISTICHE GENERALI

Elasticità

Compressione

Abrasione

Fiamma

Carburanti

Ozono

BUONO

BUONO

BUONO/SCARSO

SCARSO

NON IDONEO

ECCELLENTE



LASTRE IN GOMMA

SCHEDA DATI TECNICI E CARATTERISTICHE

Tecnodam

Lastra EPDM Bianca Alimentare

Polimero

EPDM

Applicazione

ETILPROPILENICA

CARATTERISTICHE

UNITA' DI MISURA

METODO DI PROVA

VAL

TOLLERANZA

DUREZZA (H):

Sh.A3

ASTM D 2240

60

± 5

CARICO DI ROTTURA (CR)

MPa

ASTM D 412C

12

min.

ALLUNGAMENTO A ROTTURA (AR)

%

ASTM D 412C

550

min.

RESISTENZA ALLA LACERAZIONE

N/mm (.)

ASTM D 624B

15

min.

RESISTENZA ALL'ABRASIONE

mm3

DIN 53516

PESO SPECIFICO

g/cm3

DIN 53479

1,16

± 0,03

INVECCHIAMENTO

Δ H

Sh.A3

5

In: Aria

Δ CR

%

ASTM D 573

-10

Per: 72h

Δ AR

%

-30

A: 100 °C

Δ V

%

INVECCHIAMENTO

Δ H

Sh.A3

In: Ozono

Δ CR

%

ASTM D 1149

OK

Per: 70h

Δ AR

%

A: 30 °C -100 pphm- all. 50

Δ V

%

INVECCHIAMENTO

Δ H

Sh.A3

-5

In: Acqua

Δ CR

%

ASTM D 471

Per: 72h

Δ AR

%

A: 100 °C

Δ V

%

+7

TEMPERATURE DI ESERCIZIO

In: Aria

°C

ASTM D 573

min:

-40

max:

+100

In: Olio

°C

ASTM D 471

min:

max:

In: Acqua

°C

ASTM D 471

min:

max:

+100

CARATTERISTICHE GENERALI

Elasticità

Compressione

Abrasione

Fiamma

Carburanti

Ozono

SCARSO

SCARSO

SCARSO

SCARSO

NON IDONEO

ECCELLENTE



LASTRE IN GOMMA

SCHEDA DATI TECNICI E CARATTERISTICHE

Tecnodam

Lastra EPDM Bianca Alimentare

Polimero

EPDM

Applicazione

ETILPROPILENICA

CARATTERISTICHE

UNITA' DI MISURA

METODO DI PROVA

VAL

TOLLERANZA

DUREZZA (H):

Sh.A3

ASTM D 2240

60

± 5

CARICO DI ROTTURA (CR)

MPa

ASTM D 412C

11

min.

ALLUNGAMENTO A ROTTURA (AR)

%

ASTM D 412C

550

min.

RESISTENZA ALLA LACERAZIONE

N/mm (.)

ASTM D 624B

25

min.

RESISTENZA ALL'ABRASIONE

mm3

DIN 53516

PESO SPECIFICO

g/cm3

DIN 53479

1,16

± 0,03

INVECCHIAMENTO

Δ H

Sh.A3

5

In: Aria

Δ CR

%

ASTM D 573

-10

Per: 72h

Δ AR

%

-30

A: 100 °C

Δ V

%

INVECCHIAMENTO

Δ H

Sh.A3

In: Ozono

Δ CR

%

ASTM D 1149

OK

Per: 70h

Δ AR

%

A: 30 °C -100 pphm- all. 50

Δ V

%

INVECCHIAMENTO

Δ H

Sh.A3

-5

In: Acqua

Δ CR

%

ASTM D 471

Per: 72h

Δ AR

%

A: 100 °C

Δ V

%

+8

TEMPERATURE DI ESERCIZIO

In: Aria

°C

ASTM D 573

min:

-25

max:

+100

In: Olio

°C

ASTM D 471

min:

max:

In: Acqua

°C

ASTM D 471

min:

max:

+100

CARATTERISTICHE GENERALI

Elasticità

Compressione

Abrasione

Fiamma

Carburanti

Ozono

SCARSO

SCARSO

SCARSO

SCARSO

NON IDONEO

ECCELLENTE



LASTRE IN GOMMA

SCHEDA DATI TECNICI E CARATTERISTICHE

Tecnodam

Lastra EPDM Economica

Polimero

EPDM/SBR

Applicazione

ETILPROPILENICA

CARATTERISTICHE

UNITA' DI MISURA

METODO DI PROVA

VAL

TOLLERANZA

DUREZZA (H):

Sh.A3

ASTM D 2240

70

± 5

CARICO DI ROTTURA (CR)

MPa

ASTM D 412C

4

min.

ALLUNGAMENTO A ROTTURA (AR)

%

ASTM D 412C

200

min.

RESISTENZA ALLA LACERAZIONE

N/mm (.)

ASTM D 624B

15

min.

RESISTENZA ALL'ABRASIONE

mm3

DIN 53516

PESO SPECIFICO

g/cm3

DIN 53479

1,55

± 0,03

INVECCHIAMENTO

Δ H

Sh.A3

8

In: Aria

Δ CR

%

ASTM D 573

-30

Per: 72h

Δ AR

%

-40

A: 70 °C

Δ V

%

INVECCHIAMENTO

Δ H

Sh.A3

-6

In: Acqua

Δ CR

%

ASTM D 471

Per: 72h

Δ AR

%

A: 50 °C

Δ V

%

+5

TEMPERATURE DI ESERCIZIO

In: Aria

°C

ASTM D 573

min:

-20

max:

+70

In: Olio

°C

ASTM D 471

min:

max:

In: Acqua

°C

ASTM D 471

min:

max:

+80

CARATTERISTICHE GENERALI

Elasticità

Compressione

Abrasione

Fiamma

Carburanti

Ozono

BUONO/SCARSO

BUONO/SCARSO

SCARSO

SCARSO

NON IDONEO

BUONO



LASTRE IN GOMMA

SCHEDA DATI TECNICI E CARATTERISTICHE

Tecnodam

Lastra EPDM Economica 70 ShA

Polimero

EPDM/SBR

Applicazione

ETILPROPILENICA

CARATTERISTICHE

UNITA' DI MISURA

METODO DI PROVA

VAL

TOLLERANZA

DUREZZA (H):

Sh.A3

ASTM D 2240

70

± 5

CARICO DI ROTTURA (CR)

MPa

ASTM D 412C

5

min.

ALLUNGAMENTO A ROTTURA (AR)

%

ASTM D 412C

250

min.

RESISTENZA ALLA LACERAZIONE

N/mm (.)

ASTM D 624B

15

min.

RESISTENZA ALL'ABRASIONE

mm3

DIN 53516

PESO SPECIFICO

g/cm3

DIN 53479

1,33

± 0,03

INVECCHIAMENTO

Δ H

Sh.A3

8

In: Aria

Δ CR

%

ASTM D 573

-30

Per: 72h

Δ AR

%

-40

A: 70 °C

Δ V

%

INVECCHIAMENTO

Δ H

Sh.A3

-6

In: Acqua

Δ CR

%

ASTM D 471

Per: 72h

Δ AR

%

A: 50 °C

Δ V

%

+5

TEMPERATURE DI ESERCIZIO

In: Aria

°C

ASTM D 573

min:

-20

max:

+70

In: Olio

°C

ASTM D 471

min:

max:

In: Acqua

°C

ASTM D 471

min:

max:

+80

CARATTERISTICHE GENERALI

Elasticità

Compressione

Abrasione

Fiamma

Carburanti

Ozono

BUONO/SCARSO

BUONO/SCARSO

SCARSO

SCARSO

NON IDONEO

BUONO



LASTRE IN GOMMA

SCHEDA DATI TECNICI E CARATTERISTICHE

Tecnodam

Lastra EPDM Economica 80 ShA

Polimero

EPDM/SBR

Applicazione

ETILPROPILENICA

CARATTERISTICHE

UNITA' DI
MISURA

METODO DI PROVA

VAL

TOLLERANZA

DUREZZA (H):

Sh.A3

ASTM D 2240

80

± 5

CARICO DI ROTTURA (CR)

MPa

ASTM D 412C

5

min.

ALLUNGAMENTO A ROTTURA (AR)

%

ASTM D 412C

180

min.

RESISTENZA ALLA LACERAZIONE

N/mm (.)

ASTM D 624B

15

min.

RESISTENZA ALL'ABRASIONE

mm3

DIN 53516

PESO SPECIFICO

g/cm3

DIN 53479

1,46

± 0,03

INVECCHIAMENTO

Δ H

Sh.A3

5

In: Aria

Δ CR

%

ASTM D 573

-20

Per: 72h

Δ AR

%

-30

A: 70 °C

Δ V

%

INVECCHIAMENTO

Δ H

Sh.A3

-8

In: Acqua

Δ CR

%

ASTM D 471

Per: 72h

Δ AR

%

A: 50 °C

Δ V

%

+8

TEMPERATURE DI ESERCIZIO

In: Aria

°C

ASTM D 573

min:

-20

max:

+70

In: Olio

°C

ASTM D 471

min:

max:

In: Acqua

°C

ASTM D 471

min:

max:

+80

CARATTERISTICHE GENERALI

Elasticità

Compressione

Abrasione

Fiamma

Carburanti

Ozono

BUONO/SCARSO

BUONO/SCARSO

SCARSO

SCARSO

NON IDONEO

BUONO



TD TECNODAM



WWW.TECNODAM.COM

TECNODAM S.R.L.

Via Marecchiese 1350, 47822 Sant'Ermite di Santarcangelo di Romagna, Rimini

Tel 0541 750982 - Fax 0541 757210 - info@tecnodam.com